

SLIP-LUBE PLUS

TRATAMIENTO INTEGRAL MODIFICADOR DE FRICCIÓN

- ▶ REDUCE DRÁSTICAMENTE LA FRICCIÓN ENTRE PIEZAS
- ▶ REDUCE EXCESOS DE CONSUMO Y RUIDOS
- ▶ REDUCE EXCESOS DE TEMPERATURA
- ▶ ALARGA LA VIDA ÚTIL DEL MOTOR
- ▶ APLICABLE A MOTORES GASOLINA Y DIESEL
- ▶ USO EN MOTORES 2 T Y 4T, CAJAS DE CAMBIO, TRANSMISIONES, GRUPOS DIFERENCIALES, SISTEMAS HIDRÁULICOS, REDUCTORAS, DIRECCIÓN ASISTIDA, RODAMIENTOS...



SLIP-LUBE PLUS. Es un tratamiento de vanguardia basado en síntesis de parafinas que confiere a las partes metálicas una protección total contra el desgaste originado por fricción y abrasión.

SLIP-LUBE PLUS. Es compatible con todo tipo de lubricantes, “ minerales” y “ sintéticos “. Ha sido diseñado para ser diluido en aceites, valvulinas y grasas.

SLIP-LUBE PLUS. Aumenta la fuerza y optimiza la compresión del motor.

SLIP-LUBE PLUS. Reduce o elimina el consumo de aceite y el consumo de combustible (Aproximadamente 2%)

SLIP-LUBE PLUS. Elimina la mayoría de los ruidos que se producen dentro del motor y la caja de cambios aún en condiciones severas de trabajo.

SLIP-LUBE PLUS. Tiene un efecto permanente sobre el metal que no se pierde durante los cambios de aceite protegiendo el motor durante 80.000 Km.

SLIP-LUBE PLUS. No contiene en su composición partículas sólidas (Molibdeno, PTFE, Grafito) ni ningún tipo de material pesado. No contiene siliconas.

SLIP-LUBE PLUS. Está desarrollado para utilizarse en todo tipo de motores “ Diesel” o “ Gasolina”

- Producto testado por la U.P.V. (Universidad Politécnica de Valencia) división de Motores Térmicos en el Circuito de Cheste (Valencia)

CARACTERÍSTICA PRINCIPAL	<i>Tratamiento integral antifricción</i>
VENTAJA DESTACABLE	<i>Compatible con todo tipo de aceites y cualquier condición de trabajo.</i>
BENEFICIO	<i>Menor desgaste de piezas, mayor ahorro de energía (combustible) = ahorro en " €"</i>

SLIP-LUBE PLUS

SLIP-LUBE PLUS es un tratamiento de nueva generación que puede ser utilizado en motores de automóviles de pasajeros, transmisiones y para aplicaciones lubricantes industriales, tales como hidráulicas, engranajes, turbinas, compresores, metales trabajando, etc. Las calidades sinérgicas de estos aditivos proporcionan una extraordinaria resistencia a la presión, anti-desgaste, lubricidad y una película lubricante con un profundo efecto de características anti-desgaste.

SLIP-LUBE PLUS no contiene ningún PTFE (Teflon), Moly (disulfuro de molibdeno) o grafito ni productos peligrosos conocidos para el medio ambiente. SLIP-LUBE PLUS es el único químico que sobresale en la lubricación hidrodinámica, película seca; reduce al mínimo el desgaste debido a la reacción de sus añadidos en las superficies móviles. La afinidad realizada de la película proporciona una excelente lubricación a las superficies y / o a los elementos tri-biológicos incluso si hay pérdida de aceite en el sistema. Cuando se utiliza según lo recomendado, SLIP-LUBE PLUS mejora el funcionamiento total del equipo casi inmediatamente. La fricción reducida ampliará la vida del equipo, aumentará la salida de potencia, mejorará la economía de combustible y como resultado, contribuirá perceptiblemente hacia la conservación de energía y la disminución de la contaminación. Se ha realizado una prueba comprensiva en un recurso bien conocido a SLIP-LUBE PLUS, independientemente que se especializaba en combustibles de petróleo y en los productos de la lubricación. Los métodos utilizados para evaluar las características de funcionamiento de SLIP-LUBE PLUS son: Gamma Wear Test (Test de Desgaste Gamma) y Fluid Property Analysis (Análisis de Propiedades del Fluido).

Las pruebas específicas realizadas son:

Resistencia a la carga: La prueba evalúa el efecto sobre los agentes de la presión, la lubricidad y la lubricación adicional de la película de SLIP-LUBE PLUS en un 5% de la concentración en el aceite del sistema. La prueba probó que en una carga aplicada de 50 a 150 puntos, el desgaste es reducido a un promedio del 70% con SLIP-LUBE PLUS.

Thick Film Gamma: La prueba mide las características anti-desgaste de SLIP-LUBE PLUS cuando es mezclado con un aceite determinado y el fragmento de la pérdida de peso a las piezas móviles con la fricción. La prueba indicó que el uso de SLIP-LUBE PLUS da lugar al 15% menos de pérdida del peso de las piezas.

Retención de la afinidad de la película: La prueba evalúa el grado de protección del desgaste de la película fluida de la superficie en elementos móviles, que proporciona cuando el sistema lubricante pierde aceite lubricante. La prueba probó que SLIP-LUBE PLUS tiene una muy fuerte afinidad a la película y éste proporciona una excelente protección al desgaste en elementos móviles del sistema lubricante.

Sensibilidad de la temperatura: La prueba evalúa el efecto de altísimas temperaturas en la estabilidad y en el funcionamiento de SLIP-LUBE PLUS. Los datos de la prueba indican 149°C., el porcentaje de la reducción del desgaste con SLIP-LUBE PLUS es un 71% inmóvil y por tanto aumenta la vida en servicio del sistema en 3,5 veces.

Estabilidad aditiva: La prueba evalúa la posibilidad del retiro por la filtración de los ingredientes activos de SLIP-LUBE PLUS. El tamaño normal del filtro de aceite es de 15 micrones. La prueba indicó que los filtros de aceite eran tan pequeños como 3 micrones y no efectuaron la concentración de ingrediente en SLIP-LUBE PLUS.

Corrosión a la oxidación: La prueba evalúa el efecto de SLIP-LUBE PLUS en la capacidad del aceite a resistir la deterioración bajo temperaturas más altas. La oxidación, que es más intensa a altas temperaturas, da lugar a una creciente viscosidad, formación de gomas pegajosas que cubren el metal y tapan los filtros de las formas. SLIP-LUBE PLUS fue probado a 120°C. durante 72 horas y se vieron sus excelentes características antioxidación.

Estabilidad hidrolítica: La prueba evalúa la capacidad de SLIP-LUBE PLUS a resistir la reacción del agua cuando está mezclada con varios aceites. Estos efectos de vida útil del fluido base. La prueba indicó que los aceites tratados SLIP-LUBE PLUS tienen un menor cambio de peso, menos de un 0.6% (muy mínimo).

Compatibilidad del fluido con elastómeros: La prueba evalúa la compatibilidad de SLIP-LUBE PLUS con varios aceites.

DESPUÉS DE AGREGAR SLIP-LUBE PLUS HAGA FUNCIONAR EL MOTOR DE 5 A 10 MINUTOS !!

DOSIFICACIONES

ACEITES INDUSTRIALES:

- ENGRANAJES Y ENGRASE GENERAL DE UN 3% A UN 5%
- SISTEMAS HIDRÁULICOS DE UN 3% A UN 5%
- ACEITE DE COMPRESORES DE UN 3% A UN 5%

ACEITES DE AUTOMOCIÓN:

- MOTORES DE 5 LT. DE COMBUSTIBLE 250 ml.
- MOTORES DE 6 LT. O MÁS 75 ml. por litro de aceite adicional

- CAJA DE CAMBIOS :

- Turismos: reemplazar por 150 ml. de aceite
- Vehículos pesados: reemplazar por 250 ml. de aceite

- DIFERENCIALES Y TRANSMISIONES:

- Turismos: reemplazar por 150 ml. de aceite
- Vehículos pesados: reemplazar por 250 ml. de aceite.

- **DIRECCIÓN ASISTIDA** reemplazar por 250 ml. de fluido.

- **RODAMIENTOS Y CADENAS** sumergir en Slip-Lube Plus antes de aplicar grasa normal.

- **MOTORES DE 2 TIEMPOS** añadir 75 ml. por litro de aceite antes de mezclarse con el combustible.