

NEOLUBE® GRV 190

GRASA VERDE MARINA SUPER TECH

- **Extrema presión. Antidesgaste. Anticorrosión.**
- **Muy adhesiva, resiste a la centrifugación, incluso a velocidades muy altas.**
- **LUBRICACIÓN INMERS**
- **Resistencia total a las proyecciones de agua salada.**
- **Resiste a los efectos de cizallamiento, a las vibraciones, a los choques repetidos.**
- **No inflamable. Reversible.**

DESCRIPCIÓN

Grasa compleja litio/polimerizada para la lubricación de todos los elementos que funcionan en condiciones extremadamente severas.

Penetración máxima formando una película polar antidesgaste en todos los componentes internos.

Adhesiva, resiste a la centrifugación. Totalmente insoluble en agua, incluso en lubricación inmersa, en presencia de vapor, incluso recalentado.

Resistencia excepcional a cargas muy fuertes, en presencia de efectos de cizallamiento y vibraciones.

Reversible, no endurece, no calcina, retoma su estructura y cualidades en caso de calentamiento accidental.

No inflamable en funcionamiento, incluso en presencia de arcos eléctricos.

Estabilidad total y resistencia a la oxidación, permite reducir hasta **5 veces** las cadencias de engrasado.



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Transmisiones mecánicas, rodamientos, rodillos, cojinetes, transmisiones de relación fija.
- Conducciones lineales, cintas transportadoras, transportadores de cangilones, excavadoras.
- Asientos de tractores.
- Ascensores, cadenas de elevación.
- Lubricación de cremalleras con gran número de ciclos de funcionamiento.
- Lubricación de cabrestantes, de molinos de café, de envases de motores HB, guías y raíles.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Lisa, fluida	nm
Color	Visual	Verde	nm
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	780	Kg/m ³
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Litio compleja	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	0	%
Penetrabilidad a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
No trabajada		265-295	1/10° mm
Trabajada, 60 golpes		265-295	1/10° mm
Trabajada, 1000 golpes		265-295	1/10° mm
Trabajada, 10.000 golpes		295-325	1/10° mm
Trabajada, 100.000 golpes			
Punto de gota Punto de gota si superior a 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>190	°C
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	
> 75µm		0	nb/ml
> 125µm		0	
CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Mineral/Polimerizada	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3 104	>300 280	mm/s-1 mm/s-1

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0	% de masa
Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	0.7	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0.5	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1a	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	<15	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	0.1	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	0.3	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	0.4	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas			
En continuo	-	-30 +190	°C
Pico	-	-30 +190	°C
Factor de rotación	n.d.m	600.000	mm.min ⁻¹
Test 4 bolas	ASTM D 2266/ ISO 20		
Diámetro de impresión	623	0.60	mm
Índice de carga de soldadura		3150	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antiherrumbre EMCOR			Evaluación Evaluación
Dinámico	NF T 60.135	0	
Estático	ISO DP 6294 / ASTM D 1743	1	
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	<0.5	% de masa

* no medido o no medible

MODO DE EMPLEO

Agitar el aerosol de abajo hacia arriba durante unos instantes, hasta el desprendimiento de la bola contenida en el envase.

Pulverizar de 15 a 25 cm de los elementos a lubricar, según su dimensión.